

## Manousek Maschinenbau GmbH

Sondermaschinen – Montageautomaten – Zuführanlagen  
Planung – Montage – Inbetriebnahme – Wartung

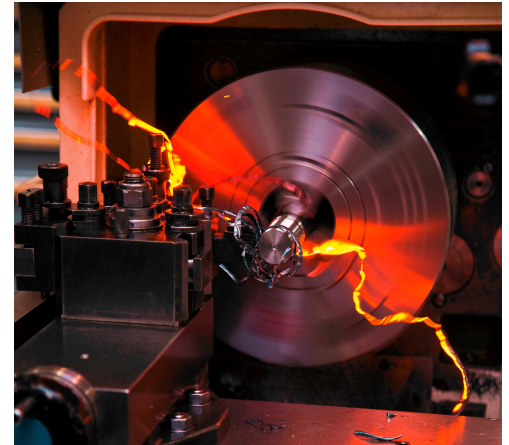
Zetschegasse 5  
A-1230 Wien

Tel +43-1-662 49 11-0  
Fax +43-1-662 49 11-10  
office@manousek.at  
[www.manousek.at](http://www.manousek.at)

Österreichische Generalvertretung  
für Rhein-Nadel Automation GmbH



**Rhein Nadel Automation GmbH**  
Bunkern - Ordnen - Zuführen - Transportieren



**Manousek Maschinenbau**  
**„Sie wünschen – wir bauen“**

- Über **40 Jahre Erfahrung im Sondermaschinenbau**
- **Know How** aus mehr als 500 Montageautomaten unterschiedlichster Größenordnungen und Schwierigkeitsgrade
- Besondere Kompetenz im Bereich der **Montage- und Zuführtechnik**
- Sorgfältige Konstruktion und Ausführung garantieren **hohe Zuverlässigkeit** der Maschinen und **lange Lebensdauer**
- **Hoher Nutzungsgrad** durch ausgereifte Sortiertechnik der Marke **RNA**

## **Manousek Maschinenbau** **Komplettlösungen aus einer Hand**

Sondermaschinen – Montageautomaten – Zuführanlagen  
Österr. Generalvertretung für RNA-Zuführtechnik

- Neben dem **Zusammensetzen von Einzelteilen** zum fertigen Produkt, übernehmen Montageautomaten von Manousek Maschinenbau **vielfältige Aufgaben**, wie **Befüllen, Bedrucken, Kleben, Schweißen, Verpacken** oder **Prüfen**.
- Je nach Aufgabenstellung erfolgt die **Integration modernster Robotersysteme**, sodass der Kunde eine Komplettlösung aus einer Hand erhält.
- Im Bereich **Spritzgußmaschinen** werden Peripheriegeräte unter anderem für die Prüfung von Einlegeteilen, Endkontrolle und Bearbeitung von Spritzgußteilen und Verpackungsmaschinen angeboten.

## Das Manousek Komplettangebot

Wir analysieren gemeinsam mit unseren Kunden die Aufgabenstellung und können dabei auf unser Know How aus mehr als 1000 erfolgreich umgesetzten Projekten zurückgreifen.

Die Konstruktion erfolgt an 3D-CAD Arbeitsplätzen, die Steuerungsplanung mittels modernster CAE Technologie.

Alle Maschinenteile werden in unserer hauseigenen CNC-Fertigung programmiert und hergestellt. Parallel dazu organisieren Projektleiter und Einkauf die benötigten Zukaufteile.

Die Anlagen werden in unserem Haus montiert und von unseren Technikern mit Originalmaterial getestet.

Mit der Aufstellung der Anlage und Einschulung der Mitarbeiter bei unserem Kunden garantieren wir die reibungslose Funktionssicherheit vor Ort und runden unser Leistungspaket „Komplettlösungen aus einer Hand“ ab.



## **Sondermaschinenbau**

Sondermaschinen – Montageautomaten – Zuführanlagen  
Österr. Generalvertretung für RNA-Zuführtechnik

Unsere Firma ist spezialisiert auf die Konstruktion und Anfertigung von Prototypen und Kleinserien, die speziell für unsere Kunden und deren Anforderungen entwickelt werden.

Unser Leistungsspektrum erstreckt sich von kleinen Vorrichtungen bis zu **kompletten Fertigungslinien**.

Ein und derselbe **Ansprechpartner** betreut unseren Kunden von der ersten Produktidee bis zum Start der Serienproduktion. Er kennt jedes Detail und kann schnell und flexibel auf Änderungen reagieren.

**In folgenden Bereichen sind wir erfolgreich tätig:**

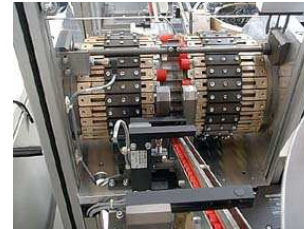
Sondermaschinen – Montageautomaten – Zuführanlagen  
Österr. Generalvertretung für RNA-Zuführtechnik

## Montageautomaten

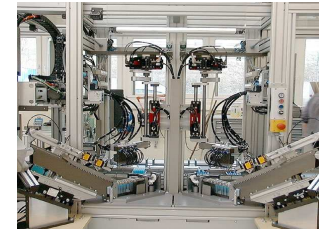
- Rundtaktautomaten
- Rundläuferautomaten
- Transferautomaten
- Produktträger - Umlauf - Systeme

## Vorrichtungen

- Handarbeitsplätze
- Prüfvorrichtungen
- Kennzeichnung und Verpackung
- Sonderetikettierer



Mechanische Sortiereinrichtung für  
Kappen  
Leistung: 400 Teile / Minute



Bestückungsautomat für  
Pipettenspitzen

## Peripheriegeräte für Spritzgussmaschinen

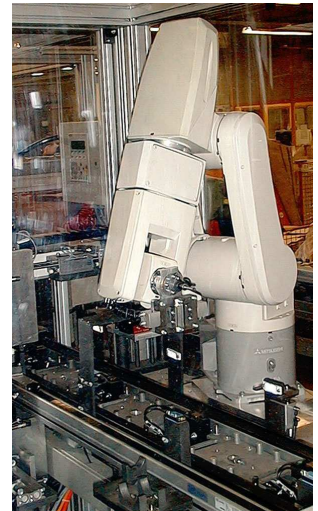
- Spritzgussmaschinen Prüfung von Einlegeteilen
- Endkontrolle und Bearbeitung der entnommenen Spritzgussteile
- Aussortieren von Angüssen
- Entnahmehandling
- Verpackungsmaschinen
- Paletten Be- und Entladung

## Bearbeitungsmaschinen

- Nietmaschinen
- Bohrautomaten
- Schweißautomaten
- Klebeautomaten

## Robotersysteme

- Teilehandling
- Fügevorgänge
- Kleberauftragung
- Kontaktierung
- Produktbeschriftung



Roboterapplikation für Sifonmontage

## Rundtaktautomaten

Sondermaschinen – Montageautomaten – Zuführanlagen  
Österr. Generalvertretung für RNA-Zuführtechnik

Unser Unternehmen ist auf den Bau von **vollmechanischen Rundtaktautomaten** spezialisiert.

Vorteile dieser Bauweise sind:

- ✳ **Hohe Zuverlässigkeit**
- ✳ **Hohe Taktzahlen**
- ✳ **Lange Lebensdauer**
- ✳ **Geringer Luftverbrauch**

Abhängig vom Anwendungsfall verbauen wir auch Rundtische mit Fremdantrieben und pneumatischen Einzelstationen.



Rundtaktautomat mit 24 Stationen,  
2-fach Nutzen



Rundtaktautomat mit 12 Stationen, 1-fach Nutzen  
Handlingseinheiten nockengesteuert

## Rundläuferautomaten

Sondermaschinen – Montageautomaten – Zuführanlagen  
Österr. Generalvertretung für RNA-Zuführtechnik

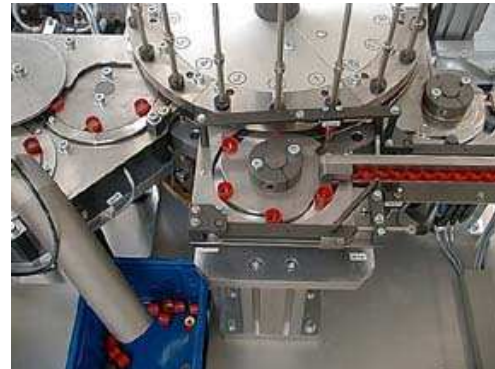
Diese Bauart eignet sich besonders für die Montage von **einfachen und zylindrischen** Teilen.

Alle Teile des Umlaufs sind mechanisch miteinander verbunden und werden von einem Hauptmotor angetrieben.

Die vertikalen Bewegungen erfolgen mechanisch über stillstehende Umfangskurven, die in unserem Haus gefertigt werden.

Vorteile dieser Anlagen sind

- ✳ **Ruhiger Lauf**
- ✳ **Hohe Leistungen**
- ✳ **Einfacher Aufbau**
- ✳ **Stufenlose Leistungsregelung**
- ✳ **Hohe Lebensdauer**
- ✳ **Geringster Luftverbrauch**



Detailfoto Rundläuferautomat

## Transferautomaten

Sondermaschinen – Montageautomaten – Zuführanlagen  
Österr. Generalvertretung für RNA-Zuführtechnik

Unsere Firma baut Maschinen mit horizontal und vertikal umlaufender Kette, sowie Produktträgerumlaufsysteme. Die Bauart wird abhängig vom Anwendungsfall ausgewählt.

Maschinen mit umlaufender Transportkette eignen sich besonders für **höhere Leistungen** und sind meist **vollmechanisch** ausgeführt.

Die Anwendung von Produktträgerumlaufsystemen eignet sich am besten für **längere Prozesszeiten** und bei **komplettem Austausch** der Werkstückträger für unterschiedliche Produkte. Verwendet werden fertige Systeme oder Sonderanfertigungen.



Montageanlagen für Deostifte



Produktträger mit 3-fach Aufnahme, austauschbar

## Österreichische Generalvertretung für RNA Zuführtechnik



Rhein Nadel Automation GmbH  
Bunkern - Ordnen - Zuführen - Transportieren

**Manousek**  
**Maschinenbau**

Sondermaschinen – Montageautomaten – Zuführanlagen  
Österr. Generalvertretung für RNA-Zuführtechnik

Nach langjähriger Geschäftsbeziehung als zufriedener Kunde hat Manousek Maschinenbau 1986 die **Generalvertretung der Rhein Nadel Automation GmbH** für Österreich übernommen.

Das Produktangebot umfasst:

- ✳ **RNA-Schwingförderer**
- ✳ **RNA-Linearförderer**
- ✳ **RNA-Bunker**
- ✳ **RNA-Förderbänder**



Geliefert werden sowohl Einzelkomponenten als auch komplette Zuführanlagen.

Die **gesamte RNA-Produktpalette**, **RNA-Ersatzteile** und **Betriebsanleitungen** sind bei Manousek Maschinenbau erhältlich.

## Zuführanlagen

**Sortieren und Zuführen kleiner Werkstücke** - das sind Aufgaben aus nahezu allen Bereichen der automatisierten Fertigung.

Unser Produktangebot umfasst:

- ✱ **Schwingförderer**
- ✱ **Linearförderer**
- ✱ **Bunker**
- ✱ **Förderbänder**

Geliefert werden sowohl Einzelkomponenten als auch komplette Zuführanlagen. Die teilespezifische Ausarbeitung der Zuführanlagen erfolgt am Wiener Standort durch ein auf Ordnungselemente spezialisiertes Team in eigens dafür eingerichteten Arbeitskabinen, wo mit höchster Handfertigkeit die **Ordnungselemente** für die Sortierer entstehen.

Da die Zuverlässigkeit von Zuführanlagen einer der wichtigsten Faktoren für den **hohen Nutzungsgrad** der Montageanlagen ist, werden die Schwingförderer möglichst **großzügig** dimensioniert und wird bei der Ausarbeitung der Ordnungselemente größter Wert auf **störungsfreien Lauf** gelegt.



8-bahnige Zuführanlage für Filter



Schwingförderer mit konischem Topf und Steuergerät  
gefertigt aus CrNi-Stahl, ohne Beschichtung, glasperlgestrahlt

## **Schwingförderer**

Sondermaschinen – Montageautomaten – Zuführanlagen  
Österr. Generalvertretung für RNA-Zuführtechnik

Verwendet werden RNA-Antriebe, Durchmesser von 100 - 800 mm. Auf diese werden Sortiertöpfe aus Aluminiumguss oder Niro in **zylindrischer oder konischer Bauform** aufgebaut.

Der Vorteil dieser Sortierung liegt im **schonenden Umgang** mit dem Fördergut und der Möglichkeit **komplexe Teile zu orientieren**. Scheibensortierer mit drehenden Ringen führen hingegen meist zu Abrieb und Verletzungen am Sortiergut.

Die Ausrichtung der Teile erfolgt durch Ordnungselemente, die in die Sortiertöpfe eingebaut und meist **aus CrNi-Stahl** gefertigt werden. Die Sortierer können mit verschiedensten Belägen ausgekleidet werden, um die Teile zu schonen, das Förderverhalten zu ändern und um den **Schallpegel** der Schwingförderer zu **senken**.

Die Art der Beschichtung wird kundenspezifisch ausgewählt:  
Kunststoff-Folien, Spritzbeschichtungen oder Bürstenbeläge für ölige Teile.

Lieferbar sind ebenfalls **Entwirreinrichtungen** für verhakende Teile (z.B. Federn).



Schwingförderer mit Stufentopf, polyurethanbeschichtet, Ordnungselemente aus CrNi-Stahl



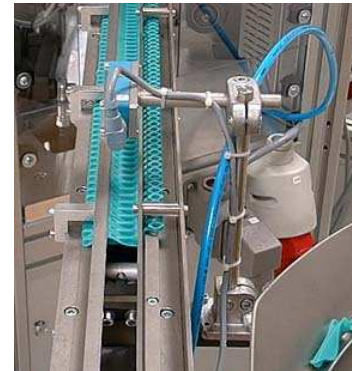
Schwingförderer mit Zusatzmechanik

## Linearförderer

Diese Bauform wird als **Pufferstrecke** nach Schwingförderern, als Antrieb für Füllbunker oder für lineare Sortierungen verwendet.

Die Firma RNA stellt eine Vielzahl von Antrieben her, auf die sich verschiedenste Aufbauten montieren lassen. Lieferbar sind Linearförderer in den Längen von 175 mm bis 2850 mm.

Im Aufbau sind Linearschienen einfach und bieten viele Vorteile gegenüber herkömmlichen Förderbändern. Es können die Teile in der Schiene problemlos angereicht werden, **ohne die Ausrichtung** der Produkte **zu verlieren** und das Material der Schiene kann den Anforderungen entsprechend gewählt werden.



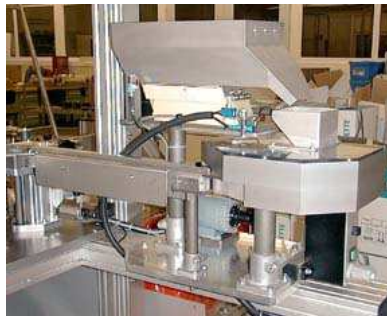
Pufferstrecke mit Niveausensor

## Füllbunker

Für eine einwandfreie Funktion der Sortierer ist die Füllmenge ein wichtiger Faktor und wird deshalb mit automatischen Füllbunkern auf dem **richtigen Füllstand** gehalten.

Die Bunker bieten die Möglichkeit ein entsprechend **langes Nachfüllintervall** zu realisieren und um **Höhenunterschiede** zwischen Sortieranlage und Einfüllöffnung zu **überwinden**.

Angetrieben werden diese Geräte entweder über Schwingantriebe oder mit Förderbändern, bei steilen Anstiegen auch mit Stollen.



Füllbunker mit Schwingantrieb und Schütte



Füllbunker mit Stollenband, Schütte  
und Klappeckel

## Förderbänder

Die **Standardbänder** sind entweder auf einem Stahlblechkörper oder auf Aluminiumsystemprofilen aufgebaut und können mit beliebigen Standfüßen und Seitenführungen kombiniert werden.

Der Antrieb erfolgt über Getriebemotoren mit konstanter Drehzahl oder **regelbar** mit entsprechenden Steuergeräten, um die Fördergeschwindigkeit ändern zu können.

Das Angebot umfasst:

- ✱ **Standardbänder**  
in Längen von 500 bis 12000 mm
- ✱ **Schmalspurbänder**  
in Längen von 200 bis 2000 mm



Standard-Förderband FP/FK 120  
Längen von 500 mm bis 12000 mm



Schmalspur-Förderband FP 15 E  
Längen von 200 mm bis 2000 mm

## Sonderlösungen

Wenn herkömmliche Zuführgeräte nicht ausreichen und **spezielle Einzelanfertigungen** benötigt werden, ist unsere Firma auch in diesem Bereich mit **Ideenreichtum** und vielen bereits realisierten **Sonderlösungen** ein kompetenter Partner für Ihr Zuführproblem.

Folgende Lösungen haben wir bereits realisiert:

- ✳ **Sonderanfertigungen für schonendste Behandlung sensibler Teile**
- ✳ **Sonderanfertigungen für klebrige Teile**
- ✳ **Scheibensortierer für höchste Stückzahlen**
- ✳ **Integrierte Federnentwirrgeräte**
- ✳ **Bilderkennungssysteme für flexible Teilesortierung**
- ✳ **Sortierer mit automatisch entleerendem Prüfkaliber**
- ✳ **Vollmechanische Sortierung bei großen Maßabweichungen**



Scheibenförderer für dünne Plättchen

## Referenzen

Sondermaschinen – Montageautomaten – Zuführanlagen  
Österr. Generalvertretung für RNA-Zuführtechnik

Wir lösen Montage- und Zuführaufgaben für einen weit gestreuten Kundenkreis folgender Branchen:

- ✳ Kosmetik
- ✳ Kunststoff
- ✳ KFZ
- ✳ Pharma
- ✳ Lebensmittel



BMW Österreich



Freude am Fahren

## Ihre Ansprechpartner

### Maschinenbau:

#### Michael Manousek

michael.manousek@manousek.at



### RNA Zuführtechnik:

#### Andreas Grabner

andreas.grabner@manousek.at



#### Gerhard Jusek

gerhard.jusek@manousek.at



Sondermaschinen – Montageautomaten – Zuführanlagen  
Österr. Generalvertretung für RNA-Zuführtechnik

## Unser Team

Sondermaschinen – Montageautomaten – Zuführanlagen  
Österr. Generalvertretung für RNA-Zuführtechnik

Manousek Maschinenbau ist zu 100% im **Privatbesitz** von Familie Manousek und wird in zweiter Generation von Michael Manousek und Andrea Kazda geführt.

Erfolg im Sondermaschinenbau bedingt ein erstklassiges Team an MitarbeiterInnen. Wir beschäftigen in unserem Familienbetrieb mehr als dreißig hochqualifizierte Ingenieure, Fertigungstechniker, Steuerungstechniker, Monteure und Kaufleute. Ein **eingespieltes Team**, das seine täglichen Herausforderungen mit Begeisterung meistert.



### Von rechts:

**Gerhard Manousek** – Gesellschafter

**Helga Manousek** – Gesellschafterin

**Michael Manousek** - geschäftsführender Gesellschafter

**Andrea Kazda (geb. Manousek)** - Gesellschafterin

## Firmengeschichte

- 1950** Gründung der Firma durch Johann Schneider
- 1965** Eintritt von Gerhard Manousek  
5 Mitarbeiter
- 1984** Übernahme durch Gerhard und Helga Manousek  
15 Mitarbeiter
- 1986** Übernahme der öst. Generalvertretung für RNA-Zuführtechnik
- 1998** Neuer Standort 1230 Wien, Zetschegasse 5
- 1999** Umwandlung in Manousek Maschinenbau GmbH
- 2001** Vernetzung der Bearbeitungsmaschinen mit CAD  
Erweiterung der Programmierplätze
- 2003** Installation CAE System für Schaltplan- und Schaltschrankplanung
- 2004** Installation 2D/3D One Space Designer/CoCreate
- 2006** 20 Jahre öst. Generalvertretung RNA-Zuführtechnik
- 2009** Investition in 5-achsiges Bearbeitungszentrum
- 2010** 60 jähriges Firmenbestehen
- 2011** 36 Mitarbeiter

**Kontaktieren Sie uns:**

Manousek Maschinenbau GmbH  
Zetschegasse 5  
A-1230 Wien

Tel +43-1-662 49 11-0  
Fax +43-1-662 49 11-10

Email: [office@manousek.at](mailto:office@manousek.at)  
Web: [www.manousek.at](http://www.manousek.at)

Firmenbuch: FN86458w, HG Wien  
Wirtschaftskammer Wien

UID-Nr.: ATU 46330108

