

Vollautomatischer Rundtaktautomat

Kunde: Greiner Bio-One VACUETTE® QUICKSHIELD Complete Sicherheitsröhrchenhalter

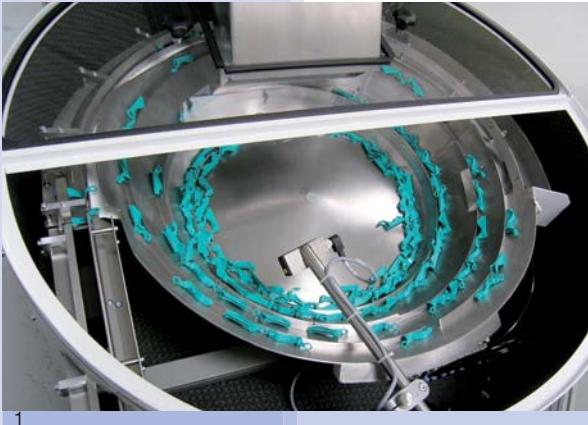
Das Produkt:

VACUETTE® QUICKSHIELD Complete Sicherheitsröhrchenhalter bieten zuverlässigen Schutz vor Nadelstichverletzungen für die tägliche Blutentnahmeroutine im Gesundheitswesen. Nach der Blutentnahme wird die Sicherheitskappe über die Kanüle geklappt und der Schutzmechanismus durch ein hörbares Klicken aktiviert.

Die Maschinenvorgaben für Manousek Maschinenbau:

Teilbeschickung durch die Bedienperson als Schüttgut in die abgedeckten Bunker, die für 2 Stunden Autonomie sorgen. Teilzuführung mit Orientierung über Schwingförderer, Linearförderer und Förderbänder. Montage und Prüfung der Teile im Rundtaktautomat. Automatische Ausscheidung der NIO (Nicht in Ordnung)-Teile. Übergabe der IO-Teile in eine kundenseitige Tiefziehanlage.





1



2



3

Die Vorteile der neuen Anlage für Greiner Bio-One:

- Das Maschinenkonzept des vollautomatischen Rundtaktautomats garantiert eine größtmögliche Funktionssicherheit
- Geringer Platzbedarf durch Rundtaktbauweise
- Hohe Maschinenleistung durch kurze Taktzeit von 1,8 Sekunden
- Eingabe der Einzelteile als Schüttgut
- Ausgabe in Tiefziehmaschine oder Beutelpackanlage
- Höchste Zuverlässigkeit und Sauberkeit



4



5

- 1 Zuführung und Sortierung des Quickshield Nadelschutzes mittels Schwingförderer
- 2 Eingabestrecke über Linearförderer mit Teilevereinzellung
- 3 Gesamtanlage mit Hub-Schutztüren
- 4 Rundtisch mit Produktaufnahmen und Montagestationen
- 5 Produktausgabestrecke

Überzeugen Sie sich selbst von unseren Stärken. Manousek Maschinenbau bietet Ihnen:

- ✓ Lösung komplexer Aufgabenstellungen
- ✓ Sorgfältige Konstruktion und Ausführung
- ✓ Übersichtliche & saubere Bauweise
- ✓ Zuverlässige Maschinen mit langer Lebensdauer
- ✓ Schnelle & pünktliche Lieferung aus einer Hand