

Vollautomatischer Rundläuferautomat

Kunde: Greiner Bio-One VACUETTE® Blutentnahmeröhrchen

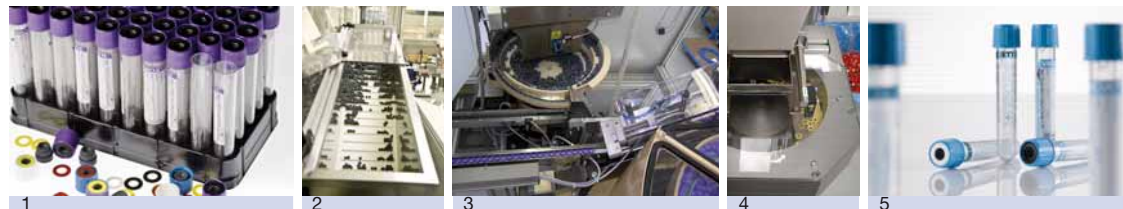
Das Produkt:

VACUETTE® Blutentnahmeröhrchen decken alle Anforderungen des modernen Routinelabors als auch des Speziallabors ab. Die sterilen Vakuum-Röhrchen sind mit Sicherheitsschraubkappen versehen, deren Farbcodes dem international empfohlenen Standard entsprechen. Die unterschiedlichen Farbringe am Oberteil der Kappe dienen als zusätzliches Unterscheidungsmerkmal.

Die Maschinenvorgaben für Manousek Maschinenbau:

Zusammenfügen der drei Komponenten „Gummitteil, Stopfenkörper und Ringplättchen“ zur Sicherheitsschraubkappe. Beladung über Bunker als Schüttgut mit ca. 1 Stunde Beladeintervall. Zuführung und Orientierung der Teile über Schwingförderer, Linearförderer, Zentrifugalförderer und Förderbänder.

Montage und Prüfung der Teile im Rundläuferautomat mit 24 Nestern, der besonders für die Montage von einfachen und zylindrischen Teilen geeignet ist. Alle Teile des Umlaufs sind mechanisch miteinander verbunden. Der Antrieb erfolgt über einen Hauptmotor. Vertikale Bewegungen über mechanisch stillstehende Umfangskurven.



- 1 Die Farbcodes und zusätzliche Farbringe entsprechen dem internationalen Standard
- 2 Zuführung der Gummitteile über Bunker
- 3 Orientierung der Komponenten in Schwingförderern
- 4 Zentrifugalförderer für Ringplättchen
- 5 VACUETTE® Blutentnahmeröhrchen



Vorteile für Greiner Bio-One:

- Das Maschinenkonzept des vollautomatischen, kontinuierlich laufenden Rundläuferautomats sorgt für einen ruhigen Anlagenbetrieb
- Einfacher und übersichtlicher Aufbau der Anlage
- Hohe Maschinenleistung, stufenlos regelbar
- Eingabe der Einzelteile als Schüttgut
- Ausgabe über ein Weichenband in Fertigteilboxen oder einen Flächenpuffer
- Wechsel der Fertigteilboxen ohne Produktionsunterbrechung
- Geringer Luftverbrauch



- 1 Übergabe der Stopfenkörper und Gummiteile in den kontinuierlich laufenden Montageteller
- 2 Langsames Eindrücken der Gummiteile in die Stopfenkörper
- 3 Ausschleusen der fertig montierten Teile in den Prüfteller
- 4 Zentrale Montagestation
- 5 Gesamtanlage

Überzeugen Sie sich selbst von unseren Stärken:

- ✓ Lösung komplexer Aufgabenstellungen
- ✓ Sorgfältige Konstruktion und Ausführung
- ✓ Übersichtliche & saubere Bauweise
- ✓ Zuverlässige Maschinen mit langer Lebensdauer
- ✓ Lieferung von Komplettlösungen aus einer Hand