

Vollautomatischer Rundtaktautomat

Kunde: Kunststoffwerk Kremsmünster Verschluss PP 28 und PP 31

Das Produkt:

Das Kunststoffwerk Kremsmünster fertigt eine große Auswahl an Verschlüssen und Verschluss-Systemen in Standard-Größen oder nach speziellen Designwünschen an. Diese Verschraubungen können mit verschiedenen Einlagen, Ausgießern, Spritzeneinsätzen usw. vormontiert geliefert werden.

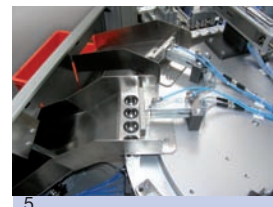
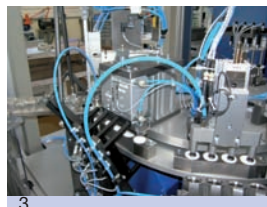
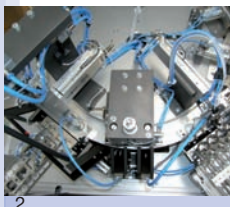
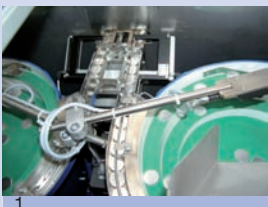
Die Maschinenvorgaben für Manousek Maschinenbau:

Automatisches Montieren von Einlagen in Schraubverschlüsse mit der Option auf zusätzliches Umklappen eines Originalitätsrings bei einer Verschlussart.

Umrüstbarkeit auf zwei verschiedene Verschraubungstypen und drei unterschiedliche Einlagentypen.

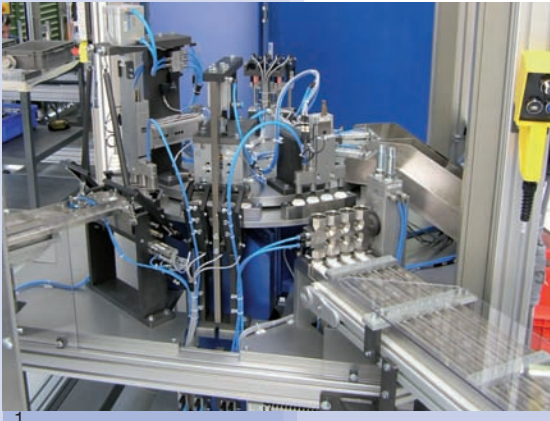
Eingabe der Verschlüsse als Schüttgut über einen Vorratsbandbunker in die Maschine mit ca. 1 Stunde Beladeintervall. Lagerichtige Orientierung der Verschlüsse mittels Schwingförderer und Aufteilung auf das mehrbahnige Transportband.

Zuführung der Einlagen über eine Doppelzuführung bestehend aus zwei Vibrationsbunkern, zwei Schwingförderern und einer Linearschiene. Vor der Eingabe in den Montageautomaten erfolgt eine Aufteilung auf vier Bahnen über eine Doppelvereinzelung. Montage und Prüfung der Einlagen im Rundtaktautomat. Ausgabe der fertigen Einheiten als Schüttgut über eine Zählweiche in die Endverpackungen.

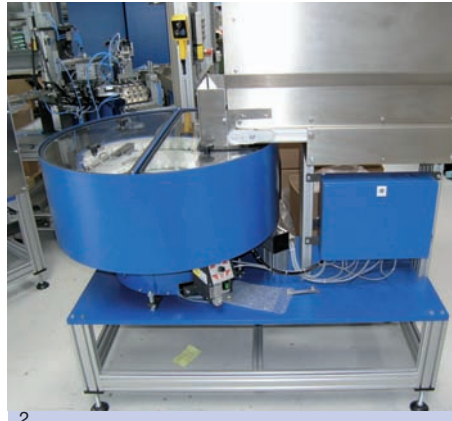


- 1 Schwingförderer und Linearschiene für Einlagen
- 2 Teileeingabe
- 3 Umlage des Originalitätsrings

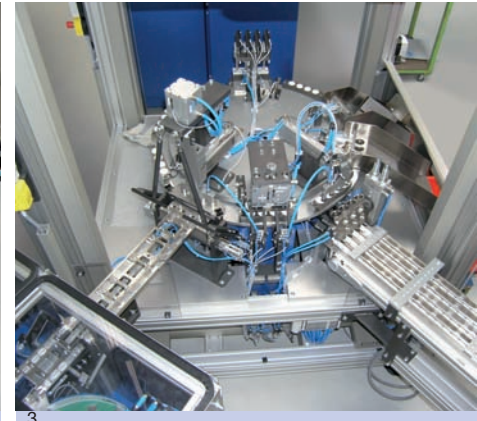
- 4 Prüfstation (Endkontrolle)
- 5 Gutteil- und Schlechteilabgabe
- 6 Werkstückträger 4-fach Nutzen



1



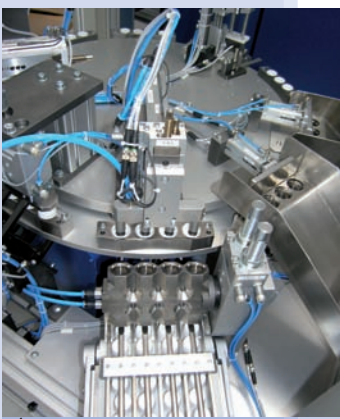
2



3

Vorteile für den Kunden:

- Das Maschinenkonzept des vollautomatischen Rundtaktautomats garantiert eine größtmögliche Funktionssicherheit
- Geringer Platzbedarf durch Rundtaktbauweise
- Hohe Maschinenleistung durch niedrige Taktzeit und 4-fach Nutzen
- Eingabe der Einzelteile als Schüttgut
- Ausgabe in wählbaren Packeinheiten
- Einfache und schnelle Umrüstung mittels Formatteilen



4



5

- 1 Zentrale Montagestation
- 2 Schwingförderer für Verschlüsse
- 3 Übergabe der Verschlüsse und Einlagen in die Montageeinheit
- 4 4-fach Vereinzelung und Umsetzschlitten der Verschlüsse
- 5 Aufteilung der Verschlüsse in mehrere Bahnen

Überzeugen Sie sich selbst von unseren Stärken:

- ✓ Lösung komplexer Aufgabenstellungen
- ✓ Sorgfältige Konstruktion und Ausführung
- ✓ Übersichtliche & saubere Bauweise
- ✓ Zuverlässige Maschinen mit langer Lebensdauer
- ✓ Lieferung von Komplettlösungen aus einer Hand